ENGEL auf der Plast Eurasia 2025:   
**Vollelektrische Effizienz für Packaging und Medizintechnik**

*Schwertberg, Österreich – November 2025*   
**Auf der Plast Eurasia 2025 in Istanbul, vom 3. bis 6. Dezember, zeigt ENGEL seine führende Position in der Spritzgießtechnologie anhand von zwei hochproduktiven vollelektrischen Maschinen mit geringem Footprint. Im Mittelpunkt des Messeauftritts stehen eine ENGEL e-mac 130 für die Medizintechnik und eine WINTEC e-win 1800 für den Verpackungsmarkt. Beide Exponate sind hervorragende Beispiele dafür, wie sich Wirtschaftlichkeit, Prozessstabilität und Energieeffizienz durch technologische Innovation in klaren Kundennutzen zusammenfügen.**

Die türkische Kunststoffindustrie ist ein dynamischer Markt, der zunehmend auf nachhaltige und effiziente Produktionslösungen setzt. ENGEL adressiert diesen Bedarf mit seinem Portfolio an vollelektrischen Spritzgießmaschinen, die für ihre Präzision, hohe Effizienz und niedrigen Betriebskosten bekannt sind.

**Premiere in der Türkei: Die vollelektrische WINTEC e-win**

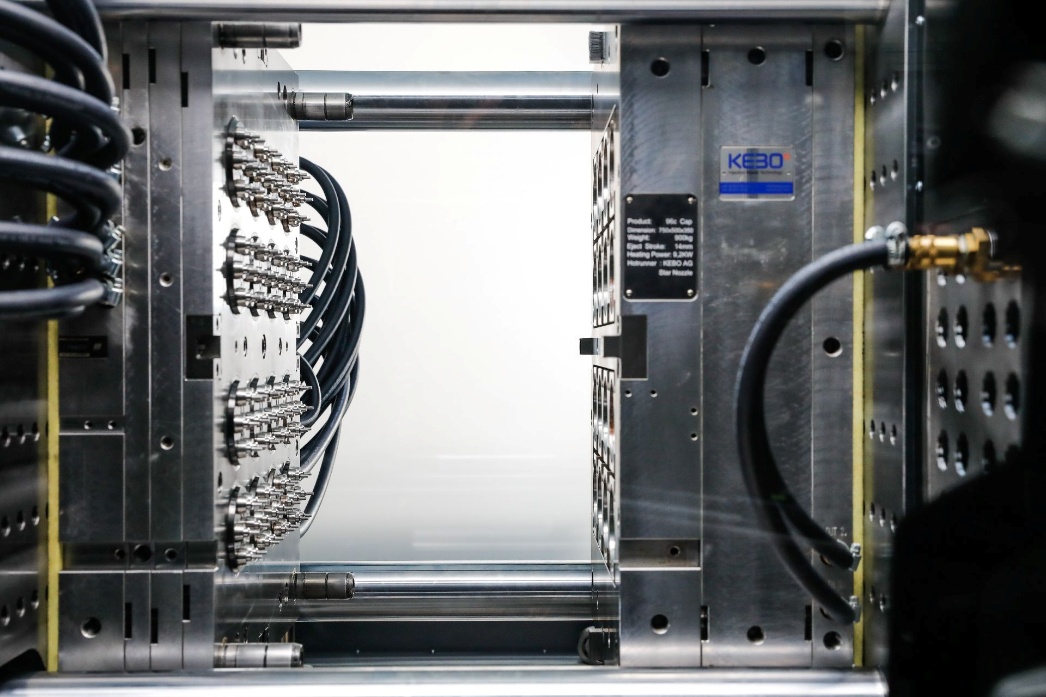
*****Bild 01: Die vollelektrische e-win 1800 kombiniert kompakte Bauweise mit hoher Wirtschaftlichkeit für effiziente Serienproduktion.*

*ALT-Tag: Bild zeigt weiß-graue vollelektrische e-win Spritzgießmaschine von WINTEC*

Nach ihrer erfolgreichen Europapremiere auf der K 2025 wird die WINTEC e-win 1800 nun auch dem Fachpublikum in Istanbul präsentiert. Diese Maschine kombiniert kompakte Bauweise und hohe Präzision mit einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis. Die Marke WINTEC richtet sich gezielt an Anwender, die robuste und kurzfristig verfügbare Standardmaschinen benötigen. Auf dem Messestand wird eine e-win mit 1800 kN Schließkraft ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen: In einem 8-fach-Werkzeug werden Flip-Top-Verschlusskappen aus Random-PP mit 32 g Schussgewicht in unter 10 Sekunden produziert.

Der klare Kundennutzen der e-win liegt in ihrer herausragenden Wirtschaftlichkeit. Anwender profitieren von kurzen Lieferzeiten und Qualität basierend auf ENGEL Know-how. Die vollelektrischen Antriebe garantieren hohe Energieeffizienz und außergewöhnliche Prozessstabilität. Ein entscheidender Faktor für die hohe Bauteilqualität ist das digitale Assistenzsystem iQ weight control, das bei jedem Schuss das Füllverhalten analysiert und die Nachdruckkurve in Echtzeit anpasst. Dies gleicht Schwankungen in der Kunststoff-Viskosität zuverlässig aus und reduziert den Ausschuss um bis zu 50 Prozent. Das Ergebnis sind höhere Produktivität und sinkende Stückkosten – ein entscheidender Wettbewerbsvorteil für die Massenproduktion.

**Kompakte Präzision für die Medizintechnik: Die ENGEL e-mac 130**

*****Bild 02: Der Werkzeugraum der vollelektrischen e-mac 130 mit dem 96-fach Werkzeug zeigt präzise, produktive Fertigung in einer Produktionslösung mit minimaler Stellfläche.*

*ALT-Tag: Bild zeigt den Werkzeugraum der vollelektrischen e-mac 130 mit geöffnetem Werkzeug mit 96 Kavitäten.*

Das zweite Highlight ist eine hochintegrierte und platzsparende Produktionszelle für die Medizintechnik. Im Zentrum steht eine [vollelektrische ENGEL e-mac 130 Spritzgießmaschine](https://www.engelglobal.com/de/at/produkte/spritzgiessmaschinen/kleine-spritzgiessmaschine) mit 1300 kN Schließkraft, die Pen-Needle-Shields aus PP in einem 96-fach-Werkzeug herstellt. Mit einem Teilegewicht von nur 0,14 g und einer Zykluszeit von 6,2 Sekunden zeigt diese Anwendung deutlich die Präzision und Leistungsfähigkeit der e-mac-Baureihe.

Der entscheidende Kundennutzen liegt in der maximalen Flächenproduktivität in teuren Reinraumumgebungen. Die extrem kompakte Stellfläche der e-mac in Kombination mit dem hochkavitätigen Werkzeug ermöglicht eine sehr hohe Ausbringungsmenge pro Quadratmeter. Die präzisen, servoelektrischen Antriebe gewährleisten konstant hohe Bauteilqualität und Reinheit. Die Maschine ist mit einem umfassenden Reinraumpaket bis zur ISO-Klasse 7 verfügbar, das Edelstahlabdeckungen und ein gekapseltes Schmiersystem umfasst.

Für höchste Prozesssicherheit und Energieeffizienz sorgen digitale Assistenzsysteme wie iQ weight control, iQ clamp control, iQ hold control, iQ melt control, iQ process observer und iQ flow control. Letzteres optimiert den Energieverbrauch der Werkzeugtemperierung und trägt zu einer signifikanten Reduzierung der Betriebskosten bei. Die vollautomatische Teilehandhabung über ein Box-Transfer-System, das mit fahrerlosen Transportsystemen kompatibel ist, rundet die hocheffiziente Produktionslösung ab.

Mit den beiden Exponaten auf der Plast Eurasia 2025 zeigt ENGEL, wie sich vollelektrische Maschinenkonzepte und intelligente Digitalisierung für Kunststoffverarbeiter in handfeste Vorteile ummünzen lassen: höhere Wirtschaftlichkeit, mehr Prozesssicherheit und nachhaltig verbesserte Wettbewerbsfähigkeit

**Besuchen Sie uns auf der Plast Eurasia: Halle 11, Stand 1112**

Bilder: ENGEL

**ENGEL AUSTRIA GmbH**

ENGEL ist eines der führenden Unternehmen im Spritzgießmaschinenbau. Die ENGEL Gruppe bietet heute alle Technologiemodule für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere und Automatisierung, wobei auch einzelne Komponenten für sich wettbewerbsfähig und am Markt erfolgreich sind. Mit zwölf Produktionswerken in Europa, Nordamerika, Mexiko und Asien (China, Korea und Indien) sowie Niederlassungen und Vertretungen für über 85 Länder bietet ENGEL seinen Kunden weltweit optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionsanlagen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

**Kontakt für Journalisten:**Tobias Neumann, Pressereferent, ENGEL AUSTRIA GmbHLudwig-Engel-Strasse 1, A-4311 Schwertberg, Österreich Tel.: +43 (0)50 6207 3807 email: [tobias.neumann@engel.at](mailto:tobias.neumann@engel.at)

Rechtlicher Hinweis:  
Die in dieser Pressemitteilung genannten Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dgl. können auch ohne besondere Kennzeichnung Marken und als solche geschützt sein.

[www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)